

承認書。

APPROVE SHIET

粉净承让加下之形分型放土

蚁情外队则下乙形以观恰下	:				
客户名 称		73			
CUSTOMER:					
赏 公司制品名	MM.	本公司制品名:	微动开关		
CUSTOMER PN:		PRODUCT PN: <u>M</u>	ICRO SWITCHES		
贵公司规格		本公司规格: PRODUCT CODE:JL003-3.5 本公司规格书编号:			
APPROVAL DAT:					
客户科号					
Customer NO:	PR	ODUCT DRAWING	NO: 2008/07/10		
□ 新品承认	APPROVAL	CHECK	DESIGN		
NEW APPROVE	批准	审查	设计:		
□ 规格变更再承认					
CHANGE CODE APPROVE					
AGAIN					
□ 材料变更再承认 CHANGE MATERIAL	- Total	- JAR			
CHANGE MATERIAL	. DATE:	DATE:	DATE: 建萍		
APPROVE AGAIN					
贵公司承认栏					
APPROVAL SLGNATURES					
ATT ROVAL SEGNATURES			印章		
			7 -		
清于 年月_	日前承认	「返 日期 DAT	ГЕ:		
PLEASE RETURN TO AI	MIT XUNIAN	IRURI			

CODE No: JL003-3.5 NAME: MICRO SWITCHES PAGE NO: 1/5

1. 范 围 (Range):

此承认书规定了系列微动开关的特长,用途,产品型号说明,机械性能,,电器性能,材质表,标志,产品包装及储存条件。

Range:

This recognition of the book provides a series of micro-switches strengths, uses, products, models show that the mechanical properties, electrical properties, naterial form, logo, product packaging and storage conditions.

2.特 长 (Features):

- 适用于机板实装之小微文开关。
- 2.1 Board applied to real equipment small Micro Switch
 - 引脚采用塑胶包裹式,可防止焊接时松香水渗入。
- Pin-type package with plastic to prevent infiltration of welding pine fragrance.
 - 开关触感极佳,使用寿命特长。
- 2.3 Excellent touch switches, long service life.

3.用 途 (Use):

使用于家电, 音响, 玩具, 鼠标, 事务机器, 通讯器材等电子设备。

Used in home appliances, audio, toys, mouse, business machines, communication equipment and other electronic equipment.

序			
号	项目	试验条件	指标
Or	Item	Experimental Condition	Target
der			

4. 产品外观要求 (Product annearance requirements)

4.广部	的观 女 冰(Prodi	uct appearance requirements):					
	外观:	目测:	金属表面应清洁、无锈蚀和镀层起脱现象				
	Outward		塑料壳应无飞边、裂纹、损伤、凹凸不平。				
4.1	Appearance	Visual Measurement:	Metal surface should be smooth and not				
			be corroded by rust.Plating should not crease				
			or peel off.Plastic casing should not be				
			uneven,crude or have any cracks or Damage.				
4.2	手感	感测:	开关操作顺畅,节奏感强,无明显阻碍。				
	Dimensions	Sensor:	Switching operation, smooth, strong sense of				

代号:	JL003-3. 5		名称: 微动开关		页码: 2 / 5					
CODE		3. 5		: D SWITCHES) 사회: 2 / 5					
			17.42 110 (2 / 0							
5.一般特性 (General characteristics):										
	使用环境条件: 温	度: -25~+65	5℃:相对湿度 85%	%以下:额定电压:	125V AC 额定电流: 2A					
	Environmental Cond	lition of utili	•		elative humidity: below85%					
			Rated Volta	ge: 125V AC R	ated current: 2A					
序					O,					
号	项目	试验条	* *	190.	指标					
Or der	Item	Experime	ntal Condition	<i>(UIS</i>)	Target					
6.电气	特性 (Electrica	l Character	istics)							
	接触电阻	在低电流	(≤20mΩ)条件下		≤20m Ω					
	Contact			under the conditions						
6.1	resistance	tested.	,							
		测试相邻原			≥500MΩ					
	Insulation		*	pins and insulation						
6.2	Resistance	resistance	between the shell.							
		输入电压	AC300V (50H∽6	60Hz) 1 分钟,漏电	没有绝缘破坏,电弧等异常。					
	耐压测试		,测试邻近端之间		There is no insulation damage, and					
6.3	Voltage Tester	_		∽ 60Hz) 1 minute,						
		leakage conneighboring	*	he test between the						
bes to b	ab by but									
7.机械	特性 (Mecha	nical prope	rties):							
			ere M. D. Janka - New Mark Mark							
7.1	温 <i>作</i>			力,测量开关到达全	180±20gf					
7.1	操作力 Operating Force		涅时所需要的最大 at the beginning of	操作刀艮。 `the vertical keys, the						
	Sperating Polec	_		surveying trip switch						
			_	required when the						
		maximum	operating efforts.							
		 垂直操作			0.30±0.1mm					
	行程	离或最大和		2. 10 4						
7.2	Itinerary	Operation	at the beginning of	the vertical keys, the						
			•	n-on when the mobile						
		distance or	maximum distance	2.						

代号: CODE	JL003-3.5 NO: JL003-3.		码: 3 / 5 GE NO : 3 / 5
序 号 Or der	项目 Item	试验条件 Experimental Condition	Sarget
7.3	端子强度 Terminal Strength	于开头端子任意方向施加 0 kg 的力 持续时间 1 分钟。 Terminals in any direction at the beginning of the force imposed by 3 5kg, duration 1 minute.	端子无脱落,断裂,松动等异常。 Terminal without falling, fracture, loosening, such as abnormal.
8.可靠	性測试 (Reliabili	ity Tes. :	
8.1	可焊性 Solderability	端子顶部侵入焊炉中 2mm 深,温度为 235±5℃,时间 2.0±0.5 秒 Terminal at the top of the furnace welding 2mm invasive depth, temperature 235±5℃, time 2.0±0.5 seconds	引脚沾锡面积>95% Wetting pin area> 95%
8.2	寿命 Life expectancy	开关置于寿命试验机上连续工作,工作频率低于每分钟 60 次,工作条件为: DC40V, 50mA。 Life expectancy at switch testing machine for a continuous period of work, operating at frequencies below 60 times per minute, the working conditions: DC40V, 50mA.	500,000 次以上。 More than 500,000.
8.3	耐焊接热试验 Welding heat- resistant test	端子焊接部分侵入锡炉,锡炉温度 260 ± 5 °C,焊接时间 2 ± 1 秒。手工焊接时,焊接温度 280 ± 10 °C,焊接时间 2 ± 0.5 秒(焊接时不可向端子施加外加) Terminal part of invasive tin welding furnace, tin furnace temperature of 260 ± 5 °C, soldering time 2 ± 1 seconds. Manual welding, the welding temperature of 280 ± 10 °C, welding time 2 ± 0.5 seconds (when welding can not be imposed in addition to the terminal)	本体无变形,能满足于机械、电气性能。 Ontology without deformation, to meet in the machinery, electrical performance.
8.4	耐高温测试 High temperature test	放置在温度 70±2℃环境中 72 小时后,再置于正常条件下 1 小时后测试。 Placed in the temperature of 70 ± 2 ℃ environment 72 hours and then placed under normal conditions one hour after the test.	外观、机械及电气性能均符合要求。 Appearance, mechanical and electrical performance are in line with the requirements.

代号: JL003-3.5 CODE NO: JL003-3.5		名称: 微动开关 5 NAME: MICRO SWITCHES	页 码: 4 / 5 PAGE NO: 4 / 5		
序 号 Or der	项目 Item	试验条件 Experimental Condition	指标 Target		
8.5	耐低温测试 Low Temperature Resistance Test	放置在温度-25±3℃环境中 16 小时后,再置于正常条件下 1 小时后测试。 Placed in the temperature of -25 = 5 ℃ environment 16 hours and then praced under normal conditions one hour after the test.	外双、机械及电气性能均符合要求。 Appearance, mechanical and electrical performance are in line with the requirements.		
8.6	耐湿性测试 Wet test	放置在温度 40±℃,相对湿度为 90~95% 环境中 95 小时后,再置于正常条件下 1 小时后测试(注意要檫去水滴)。 Placed in the temperature of 40 ± 2 ℃, relative humidity of 90 ~ 95% environment 96 hours and then placed under normal conditions one hour after the test (Note to Sassafras to water droplets).	本。 Appearance, mechanical properties and contact resistance are consistent with the requirements.		
9.	包装 Packing	开关用塑料袋或硬纸盒包装,装有产品的包装袋(包装盒)应装在干燥、防尘包装箱内,箱内应有装箱清单。 The sockets are packed in a plastic bag or a car-board box, which is placed into a damp-proof and dust-proof packing box with a shipping bill.	装箱单及包装盒,包装箱应注明产品名称、型号(代号)、数量以及制造厂名称、日期、检验印章。 The shipping bill,packing box and the car-board box should be impressed with the product name,type,quantity and the manufacture,production date and inspection stamp.		
10.	运输 Shipment	包装成箱的产品,不可重压、倒置、用任何运输工具运送。 Products packed in a box can not be placed upside down or pressed with heavy objects on it,They can be shipped by any means of transport.	应在避免雨雪淋袭、浸湿的条件下。 Products should be shipped under the condition of being free from rain or snow in a dry place.		
11	贮存 Storage	包装成箱未开封的产品,应在环境温度 -10~+40℃相对湿度在 80%以下,周围 空气中无酸性,碱性和其它腐蚀气体 的仓库里贮存。 The environment temperature of products packed in an unopened box is -10~+40℃. Its relative humidity is below 80%. Keep in a warehouse without acid, alkaline and corrosive air around it.	贮存期自生产日期起半年。 Storage period is half a year after production date.		

12.零部件材质表 (Parts material form):

名称 Name	数量	材料名称 Material namo	产地 Origin
		~O,,	
开关座 Switch Block	1	增强尼龙	中国
		140.	
开关盖 Switch cover	1	PC	中国
按扭 Button	1	PC	中国
接触黄片 E pornographic films	1	镀铜带 0.07mm+银点	中国
引脚 Pin		黄铜带 0.6mm	中国

13.产品性能检测记录(附件)Product performance testing records:

序号	外观	手感		工作	接触	绝缘		
	质量	动作	动作力	行程	电阻	电阻	耐 压	可焊性及
记录			(gf)	(mm)	$(M\Omega)$	$(M\Omega)$		耐焊接热
检测项目								
1	合 格	合 格	179	0. 24	9	OK	无闪烙	合 格
2	合 格	合 格	184	0.23	11	OK	无闪烙	合 格
3	合 格	合 格	180	0. 25	13	OK	无闪烙	合 格
4	合 格	合 格	180	0. 24	9	OK	无闪烙	合 格
5	合 格	合 格	185	0. 26	10	OK	无闪烙	合 格
6	合 格	合 格	178	0.23	10	OK	无闪烙	合 格
7	合 格	合 格	179	0. 24	13	OK	无闪烙	合 格
8	合 格	合 格	181	0. 26	11	OK	无闪烙	合 格
9	合 格	合 格	183	0. 25	11	OK	无闪烙	合 格
10	合 格	合 格	177	0. 25	7	OK	无闪烙	合 格

记录: 停处 2001年3月1日 核准: 作 2001年3月1日

